

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

COBRE Gluconato es un fertilizante líquido, concentrado soluble, fácilmente asimilable, que está diseñado para que pueda cubrir en la planta diversos objetivos a la vez, tanto como fitofortificante de cultivo, como también inductor de respuestas de defensa frente a situaciones adversas de estrés.

COBRE Gluconato aporta cobre complejoado orgánicamente, el cual participa en multitud de sistemas enzimáticos, catalizado en la planta la biosíntesis de polifenoles y fitoalexinas, entre otras formas de actuar.

COBRE Gluconato puede ser aplicado tanto vía foliar como a través del sistema de riego localizado. Una vez en la planta este producto presenta doble actividad sistémica, vía xilema y floema.

Composición

Cobre soluble en agua	9,00% p/v
Densidad	1.340 g/L
pH	2,5 - 3,0
Solubilidad (20°C)	100%

Metas Pesados:

Pb < 3,0ppm | Cd < 1,0ppm | As < 3,0ppm | Hg < 1,0ppm

Fertilizante Líquido Concentrado Soluble

COBRE GLUCONATO

Contenido: 1 litro

IMPORTADO Y DISTRIBUIDO POR:



MBL FARM SPA

Camino San Miguel s/n, Parcela 2-2, Colina, Santiago.
www.mbl.cl

Producto fabricado por:
VELLSAM MATERIAS BIOACTIVAS S.L.
Almería, España.
www.velksam.com

RECOMENDACIONES DE USO

Aplicación Foliar

Objetivo	Dosis
Tratamiento preventivo	150 - 200 cc/100 L de agua
Tratamiento activo	200 - 300 cc/100 L de agua

Aplicación Vía Fertilirriego*

Objetivo	Dosis
Tratamiento preventivo	1 - 2 Litros/Ha
Tratamiento activo	2 - 3 Litros/Ha

(*) Aplicar en el último tercio del riego.

VENTAJAS

- Rápida asimilación y translocación en la planta.
- Aumenta el vigor del cultivo.
- Requiere bajas dosis para actuar.
- Presenta múltiples sitios de acción.
- Flexibilidad de uso, tanto foliar como radicular.
- Posee doble sistemía.
- No daña la fauna útil del suelo.
- No es fitotóxico.

COMPATIBILIDAD

COBRE Gluconato es compatible con la mayoría de los fertilizantes y fitosanitarios utilizados normalmente, excepto aquellos de pH alcalino ($\text{pH} > 8$)

Para mayor seguridad, cuando se mezcle con otros productos químicos, se recomienda hacer pruebas de compatibilidad previamente.

CONDICIONES DE VENTA

MBL FARM SpA garantiza que este producto cumple con todas las características declaradas en la etiqueta antes de abrir el envase. Debido a que las condiciones de uso del producto, de clima, de suelo, etc., escapan al control de la empresa, no se otorga ningún tipo de garantía explícita o implícita en cuanto a los resultados obtenidos y bajo ningún concepto se podrá atribuir responsabilidad alguna. El comprador asumirá todos los riesgos de almacenamiento, utilización y/o aplicación de este producto.